

CARATTERISTICHE

SUPERSORB HD 139 risolve il problema della pulizia degli ambienti in modo semplice ed economico ed è di grande versatilità oltre che risolutivo per le problematiche relative agli spandimenti occasionali. Rappresenta la soluzione totale, più rapida, economica e sicura, per l'assorbimento e l'asportazione dal suolo di contaminanti liquidi quali:

- > **OLIO;**
- > **IDROCARBURI;**
- > **LIQUIDI CHIMICI DI VARIA NATURA;**
- > **ACIDI, BASI;**
- > **ANTIGELO;**
- > **EMULSIONI;**
- > **SOLVENTI;**
- > **DETERGENTI;**
- > **COLLE;**
- > **GRASSI;**
- > **VERNICI E LIQUAMI DIVERSI ECC.**

SUPERSORB HD 139 è una polvere a fine granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva. L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico, stabile e chimicamente inerte. Diversamente dalle altre rocce, SUPERSORB HD 139 ha la capacità di espandere il proprio volume fino a 20 volte rispetto a quello originale quando viene portata ad elevate temperature, prossime al suo punto di rammollimento. L'espansione è legata alla presenza di acqua rimasta confinata nella porosità chiusa della roccia per effetto del repentino raffreddamento in fase di fuoriuscita del magma. Quando viene sottoposta a temperature comprese tra gli 850 e i 1000° C, la roccia si espande per la vaporizzazione dell'acqua: in questo processo irreversibile si generano internamente ai granuli delle bolle che conferiscono alla roccia espansa l'eccezionale leggerezza che la caratterizza, ottime proprietà fisiche. L'intero processo di produzione, dalla frantumazione e granulazione della roccia alla cottura, come pure le fasi di messa in opera, sono caratterizzate dall'assenza di emissioni VOC (Volatile Organic Compounds), di fibre, di Radon, di gas tossici o di particelle pericolose rendendola ecologicamente all'avanguardia. SUPERSORB HD 139 resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o di marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione. SUPERSORB HD 139 è caratterizzato da un peso specifico **ridottissimo, in contrapposizione alle sue elevatissime capacità di assorbimento che arrivano fino a 10 volte il proprio peso,** riducendo in tal modo i costi di intervento e del successivo smaltimento.

- > Non è percolante del liquido assorbito. Pronto all'uso, non serve preparazione o impiego di mezzi speciali o particolari, essendo sufficienti comuni scope o spazzoloni dopo averlo sparso sul suolo anche manualmente.
- > Non abrasivo, non si attacca al suolo, non contiene ingredienti aggressivi o in qualche modo nocivi, è chimicamente inerte;
- > Può essere manipolato senza particolari cautele;
- > Può essere immesso direttamente a contatto con la contaminazione liquida, con la quale inizia subito ad interagire assorbendola, e non occorre "circondare" la contaminazione o attendere che agisca prima di iniziare a raccogliere il prodotto assorbente.
- > Non è, e non diventa sdruciolevole e lascia la superficie asciutta. Su superfici irregolari i residui di prodotto che rimanessero negli anfratti, possono essere aspirati con comuni aspiratori o dilavati con un getto di acqua non necessariamente a pressione.

MODALITA' D'USO

Il prodotto si utilizza tal quale cospargendolo sul liquido da eliminare. Si lascia per qualche istante ad agire, favorendo l'assorbimento con una scopa od altro, quindi si rimuove intriso del liquido utilizzando un aspiratore meccanico o più semplicemente con scopa e paletta.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE

Aspetto: Solido granulare
Granulometria: 0,1÷1 mm nominali
Densità a caduta libera : 50 +/- 15 kg/m3
Densità compattata: 65 +/- 15 kg/m3
Colore: bianco
Conduttività termica λ mean a +20 °C. 0,041 W/mK
 (Rapporto di prova 0010-A/DC/TTS/06 - Certificato di Conformità 0497/673/06 Lab. Istituto di Certificazione CSI - Bollate)
Conduttività termica:
 a +4°C 0,035 W/mk
 a -82°C 0,032 W/mk
 a -129°C 0,025 W/mk
 a -184°C 0,018 W/mk

Reazione al fuoco: Classe A1 - non combustibile (D.M. 10.3.2005)

Calore specifico: 837 J/Kg°K

Punto di fusione: 1.200°C

pH: 6,5 ÷ 7,5

Solubilità:

- Insolubile in acqua e in acidi deboli;
- solubile in alcali forti ed in acido fluoridrico (HF);
- moderatamente solubile (<10%) in idrossido di sodio (NaOH);
- poco solubile (<3%) in acidi minerali;

COMPOSIZIONE CHIMICA

Componente	%
Silice (SiO ₂)	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio (Al ₂ O ₃)	11 ÷ 14%
Ossido di ferro (Fe ₂ O ₃)	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio (Na ₂ O)	3 ÷ 6%
Ossido di potassio (K ₂ O)	2 ÷ 4%
Ossido di calcio (CaO)	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio (MgO)	0 ÷ 0,5%

DISTRIBUZIONE GRANULOMETRICA

Setaccio da 1 mm	0 ÷ 5%
Setaccio da 0,5 mm	5 ÷ 60%
Setaccio da 0,25 mm	20 ÷ 50%
Setaccio da 0,125 mm	15 ÷ 35%
Setaccio da 0,063 mm	5 ÷ 20%
Setaccio da 0 mm	1 ÷ 20%



Revisione: n° 00 del 15/12/2020